

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 741 042

②1 N° d'enregistrement national : 95 13566

⑤1 Int Cl<sup>6</sup> : B 65 D 25/34, A 45 D 33/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 10.11.95.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 16.05.97 Bulletin 97/20.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du  
présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : VERCHERE PLASTIQUES  
INDUSTRIELS SOCIETE ANONYME — FR.

⑦2 Inventeur(s) : VERCHERE HENRI et PAULY JEAN  
FRANCOIS.

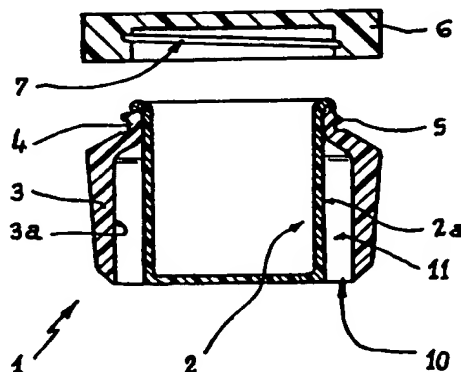
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : CABINET LAVOIX LYON.

⑤4 RECIPIENT, NOTAMMENT DESTINE A CONTENIR UN PRODUIT COSMETIQUE.

⑤7 Récipient, notamment destiné à contenir un produit cosmétique, comprenant un godet (2) en contact avec le contenu du récipient et un habillage externe (3) moulé par injection, caractérisé en ce que ledit habillage est pourvu d'un orifice de moulage (10) dans sa partie inférieure.

Le godet (2) peut être introduit dans l'habillage (3) à travers le goulot (4) ou l'orifice (10) et un élément de fermeture (55, 75, 95, 115) peut être prévu pour clore l'orifice.



FR 2 741 042 - A1



L'invention a trait à un récipient notamment destiné à contenir un produit cosmétique.

Un récipient de ce type peut être constitué essentiellement d'un godet en contact avec le produit cosmétique et d'un habillage externe conférant aux récipients des propriétés esthétiques et sur lequel sont portés des indications quant au contenu du récipient.

Le godet peut être réalisé en polypropylène ou en tout autre matériau adéquat pour autant que celui-ci ne réagisse pas chimiquement avec le contenu du récipient et que le contenu du récipient n'ait pas d'action agressive sur ce godet. L'habillage quant à lui peut être moulé par injection d'un plexiglass ou de tout autre matériau apprécié pour ses qualités esthétiques ou techniques et son aptitude à recevoir un décor.

Or, compte tenu de l'aspect extérieur que les fabricants de produits cosmétiques visent à donner à leurs produits, il est nécessaire que la surface externe de l'habillage qui est généralement cylindrique ait un diamètre relativement important par rapport à la surface externe du godet. Dans les dispositifs connus de l'art antérieur compte tenu de ce que l'habillage externe est moulé par injection, le volume compris entre la surface externe de l'habillage et la génératrice interne d'un goulot par lequel est inséré le godet à l'intérieur de l'habillage, doit être rempli de matière car le poinçon ou moule mâle est introduit dans la matrice ou moule femelle à travers le goulot. Ceci implique que l'habillage externe est une pièce massive donc lourde et difficile à mouler. Il en résulte que le coût de la matière de chacun de ces habillages est important ce qui augmente le prix du récipient final.

De plus, il apparait que certains états taxent les emballages en fonction de leur poids et que, par conséquent, le poids supplémentaire dû au caractère massif de l'habillage externe est générateur de frais supplémentaires pour l'entreprise qui diffuse ces produits.

Enfin, certains produits, par exemple cosmétiques, sont distribués à travers des réseaux de vente par correspondance pour lesquels les frais d'acheminement sont directement liés au

poids des produits transportés, y compris le poids de leur emballage.

Ainsi, il apparaît qu'une pièce massive constituant l'habillage externe a des conséquences économiques négatives.

5 C'est à ce problème que s'est attachée l'invention qui vise à fournir un récipient comprenant un godet et un habillage externe économique tant en ce qui concerne sa fabrication qu'en ce qui concerne son exploitation et son transport.

10 A cet effet, l'invention concerne un récipient notamment destiné à contenir un produit cosmétique comprenant un godet en contact avec le contenu du récipient et un habillage moulé par injection. L'invention est caractérisé en ce que ledit habillage est pourvu d'un orifice de moulage dans sa partie inférieure.

15 Grâce à l'invention, on obtient ainsi par moulage par injection une pièce légère et de fabrication aisée dont l'habillage externe a une surface extérieure inchangée par rapport au dispositif de l'art antérieur, ce qui lui confère le même aspect confortable, alors qu'un espace vide peut être  
20 ménagé entre la surface intérieure de l'habillage externe et la surface extérieure du godet contenant le produit. Grâce à l'orifice de la partie inférieure de l'habillage, le poinçon mâle du moule de fabrication de l'habillage peut être inséré dans la matrice femelle de ce moule par le côté de l'habillage  
25 correspondant à la partie inférieure de l'habillage une fois celui-ci réalisé. Le diamètre extérieur du moule n'est ainsi plus limité par le diamètre intérieur final du goulot de l'habillage extérieur ce qui permet de réaliser un habillage dont la paroi est mince comparée aux habillages de l'art  
30 antérieur sans avoir recours à un moule rétractable coûteux et délicat à mettre en oeuvre.

Selon une variante avantageuse de l'invention, le godet peut être introduit dans l'habillage à travers l'orifice de l'invention, c'est-à-dire par la partie inférieure de  
35 l'habillage. Le godet est éventuellement pourvu d'une jupe apte à clore l'orifice lorsque le godet est en place dans l'habillage. Il est aussi possible de prévoir que le godet est

inséré dans l'habillage par le goulot de ce dernier. L'orifice de la partie inférieure de l'habillage peut aussi être clos par un élément de fermeture vissé, collé, clipsé ou encliqueté sur l'habillage extérieur ou sur le godet.

5 Selon une autre variante de l'invention, cet élément de fermeture peut comprendre des moyens de maintien du godet en position par rapport à l'habillage.

10 L'invention sera mieux comprise et d'autres avantages de celle-ci apparaîtront plus clairement à la lumière de la description qui va suivre de six modes de réalisation de l'invention, donnée uniquement à titre d'exemple et faite en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- La figure 1 est une vue en coupe d'un récipient conforme à l'invention ;
- 15 - La figure 2 est une vue analogue à la figure 1 pour un second mode de réalisation de l'invention ;
- La figure 3 est une vue analogue à la figure 1 pour un troisième mode de réalisation de l'invention ;
- La figure 4 est une vue analogue à la figure 1 pour un quatrième mode de réalisation de l'invention et
- 20 - La figure 5 est une vue analogue à la figure 1 pour un cinquième mode de réalisation de l'invention.
- La figure 6 est une vue à plus grande échelle, analogue à la figure 1 pour un sixième mode de réalisation de l'invention.
- 25

Le récipient 1 de la figure 1 est essentiellement constitué d'un godet 2 en polypropylène entouré d'un habillage externe 3 en plexiglass pourvu, au niveau de son goulot 4, d'un filetage externe 5 permettant de visser sur l'habillage externe 3 un bouchon 6 muni d'un filetage interne 7.

30 Conformément à l'invention, l'habillage 3 est pourvu dans sa partie inférieure d'un orifice de moulage 10. L'orifice 10 est à symétrie de révolution et forme un trou dont le diamètre extérieur permet de définir la génératrice de la surface interne 3a de l'habillage 3. Ainsi, l'orifice de moulage 10 définit partiellement l'épaisseur de l'habillage 3. Il permet donc de ménager un espace creux 11 entre la surface interne 3a

de l'habillage 3 et la surface externe 2a du godet 2. Cet espace creux 11 représente un gain de matière et de poids par rapport aux dispositifs de l'art antérieur.

5 En d'autres termes, du fait de l'existence de l'orifice 10 dans la partie inférieure de l'habillage 3, la surface interne 3a de cet habillage n'a pas à être alignée avec la surface interne de son goulot 4, ce qui permet le gain de matière et de poids déjà mentionné.

10 La figure 2 présente un second mode de réalisation dans lequel les éléments similaires à ceux de la figure 1 portent des références identiques augmentées de 20. Le récipient 21 de ce mode de réalisation diffère du précédent essentiellement en ce que le godet 22 est apte à être inséré dans l'habillage 23 à travers l'orifice de moulage 30 de la partie inférieure de  
15 l'habillage 23. En effet le bord supérieur 22b du godet 22 est muni d'une excroissance externe destinée à se loger dans une gorge interne 24a du goulot 24. Le godet 22 est légèrement déformé lors de son introduction dans le goulot 24 ce qui est compatible avec la matière utilisée pour sa fabrication.

20 Selon un aspect avantageux de l'invention, le godet est pourvu d'une jupe 32 reliant le fond du godet 22 à la partie inférieure de l'habillage 23. Cette jupe porte une extension radiale 32a qui est clipsée ou encliquetée à l'intérieur d'une gorge 23b ménagée dans la partie inférieure de la surface 23.  
25 La fonction de la jupe 32 est ainsi double : d'une part elle maintient en position le godet 22 à l'intérieur de l'habillage 23, et, d'autre part, elle évite que des impuretés ou de la vapeur d'eau ne pénètre à l'intérieur de l'espace 31.

Dans le mode de réalisation de la figure 3, les éléments  
30 similaires à ceux de la figure 1 portent des références identiques augmentées de 40. Le godet 42 est inséré dans l'habillage 43 à travers le goulot 44. Ce mode de réalisation diffère des précédents et essentiellement en ce qu'un élément de fermeture 55 en forme de disque est vissé dans l'orifice 50  
35 située dans la partie inférieure de l'habillage externe 43. Un filetage interne 43b est prévu dans la partie inférieure de la surface interne 43a de l'habillage 43 alors que l'élément de

fermeture 55 est pourvu d'un filetage externe 55a. L'élément de fermeture 55 est en outre muni d'une extension annulaire 55b destiné à recevoir le fond du godet 42 afin de le maintenir en position par rapport à l'habillage 43.

5 La figure 4 présente un quatrième mode de réalisation dans lequel les éléments similaires à ceux du mode de réalisation de la figure 1 portent des références identiques augmentées de 60. Dans ce mode de réalisation, le godet 62 est aussi inséré dans l'habillage 63 à travers le goulot 64. L'orifice 70 est obstrué  
10 par un élément de fermeture 75 en forme de disque clipsé ou encliqueté dans la partie inférieure de l'habillage 63 grâce à une extension annulaire radiale 75a qui pénètre à l'intérieur d'une gorge 63b de la surface interne 63a de l'habillage 63. L'élément de fermeture 75 est conformé pour présenter une  
15 surface 75b en appui contre la face inférieure du godet 62. Le maintien en position du godet 62 par rapport à l'habillage 63 en est d'autant plus ferme et précis.

Dans le mode de réalisation de la figure 5, les éléments similaires à ceux de la figure 1 portent des références  
20 identiques augmentées de 80. Dans ce mode de réalisation, le godet 82 est aussi inséré dans l'habillage 83 à travers le goulot 84. Un élément de fermeture 95 en forme d'anneau est collé sur une surface inférieure 83c, parallèle au fond du godet 82, de l'habillage 83 et sur la surface externe 82b du  
25 godet 82. Cet élément de fermeture permet comme les précédents d'isoler l'espace 91 de l'environnement extérieur et de maintenir en place le godet 82 par rapport à l'habillage 83.

La figure 6 représente un sixième mode de réalisation de l'invention dans lequel les éléments similaires à ceux de la  
30 figure 1 portent des références identiques augmentées de 100. Dans ce mode de réalisation, le godet 102 est comme précédemment inséré dans l'habillage 103 à travers le goulot 104. Une plaque de fermeture 115 en forme de disque est montée par clipsage ou encliquetage sur la partie inférieure du godet  
35 102. Le godet 102 est muni d'une jupe annulaire 102c disposée sous le fond 102d du godet. Une extension annulaire radiale 102e est prévue sur la face interne de la jupe 102c. D'autre



part, la plaque 115 est munie d'une excroissance cylindrique 115a qui porte une gorge 115b dans laquelle peut être insérée l'extension radiale 102e, de sorte que la plaque 115 est clipsée sur le godet 102 qui est en butée, par sa partie supérieure, contre le goulot 104. Une gorge annulaire 115c est prévue dans la plaque 115 ce qui permet une flexion du bord de celle-ci qui est en appui contre la surface inférieure 103b, parallèle au fond 102d du godet 102, de l'habillage 103. Ainsi l'appui du bord de la plaque 115 contre l'habillage 103 ne risque pas de gêner le clipsage de la plaque 115 sur le godet 102. La plaque 115 obstrue ainsi l'orifice 110 en isolant l'espace 111 de l'environnement extérieur. D'autre part, l'excroissance cylindrique 115a de la plaque 115 maintient en position le godet 102 par rapport à l'habillage 103 grâce à l'appui de l'excroissance 115a contre le fond 102d et à l'appui du bord de la plaque 115 contre la surface 103b.

On peut noter que l'invention permet d'accéder au fond du godet dans les modes de réalisation des figures 1 et 3 alors que ce serait difficilement possible avec un pot dont l'habillage comporte un fond car il faudrait extraire le godet par le goulot uniquement. Ainsi, il est possible de désolidariser le godet de l'habillage, éventuellement après avoir dévissé, décollé ou décliqueté l'élément de fermeture de l'orifice de moulage. Dans le mode de réalisation de la figure 2, le démontage du godet par rapport à l'habillage externe peut avoir lieu en pressant le godet vers l'orifice 30 par le côté du goulot 24. Dans tous les modes de réalisation, on peut donc prévoir qu'un habillage externe pourra servir avec plusieurs godets remplacés au fur et à mesure de la consommation du produit qu'ils contiennent.

REVENDICATIONS

- 5           1. Récipient, notamment destiné à contenir un produit cosmétique, comprenant un godet (2) en contact avec le contenu du récipient et un habillage externe (3) moulé par injection, caractérisé en ce que ledit habillage est pourvu d'un orifice de moulage (10) dans sa partie inférieure.
- 10           2. Récipient selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit godet (22) est apte à être introduit dans ledit habillage (23) à travers ledit orifice de moulage (30).
- 15           3. Récipient selon la revendication 2, caractérisé en ce que ledit habillage comprend un goulot (24) portant une gorge (24a) apte à recevoir le bord supérieur (22b) dudit godet (22) lorsque ledit godet est en place dans ledit habillage (23).
- 20           4. Récipient selon la revendication 2, caractérisé en ce que ledit godet (22) est pourvu d'une jupe (32) apte à clore ledit orifice de moulage (30) lorsque ledit godet est en place dans ledit habillage (23).
- 25           5. Récipient selon la revendication 4, caractérisé en ce que ladite jupe (32) est munie d'une extension radiale (32a) apte à pénétrer dans une gorge (23b) dudit habillage (23) lorsque ledit godet est en place dans ledit habillage.
- 30           6. Récipient selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un élément de fermeture (55, 75, 95, 115) dudit orifice de moulage (50, 70, 90, 110) lorsque ledit godet (42, 62, 82, 102) est en place dans ledit habillage (43, 63, 83, 103).
- 35           7. Récipient selon la revendication 6, caractérisé en ce que ledit élément de fermeture (55, 75, 95, 115) est vissé, collé, clipsé ou encliqueté sur ledit habillage (43, 63, 83) ou sur ledit godet (102).
8. Récipient selon la revendication 5, ledit élément de fermeture comprend des moyens de maintien (55b, 75a, 115a) dudit godet (42, 62, 102) en position par rapport audit habillage (43, 63, 103).

9. Récipient selon la revendication 5, caractérisé en ce que ledit élément de fermeture (55, 75, 115) est un disque.

10. Récipient selon la revendication 5, caractérisé en ce que ledit élément de fermeture (95) est un anneau.

10

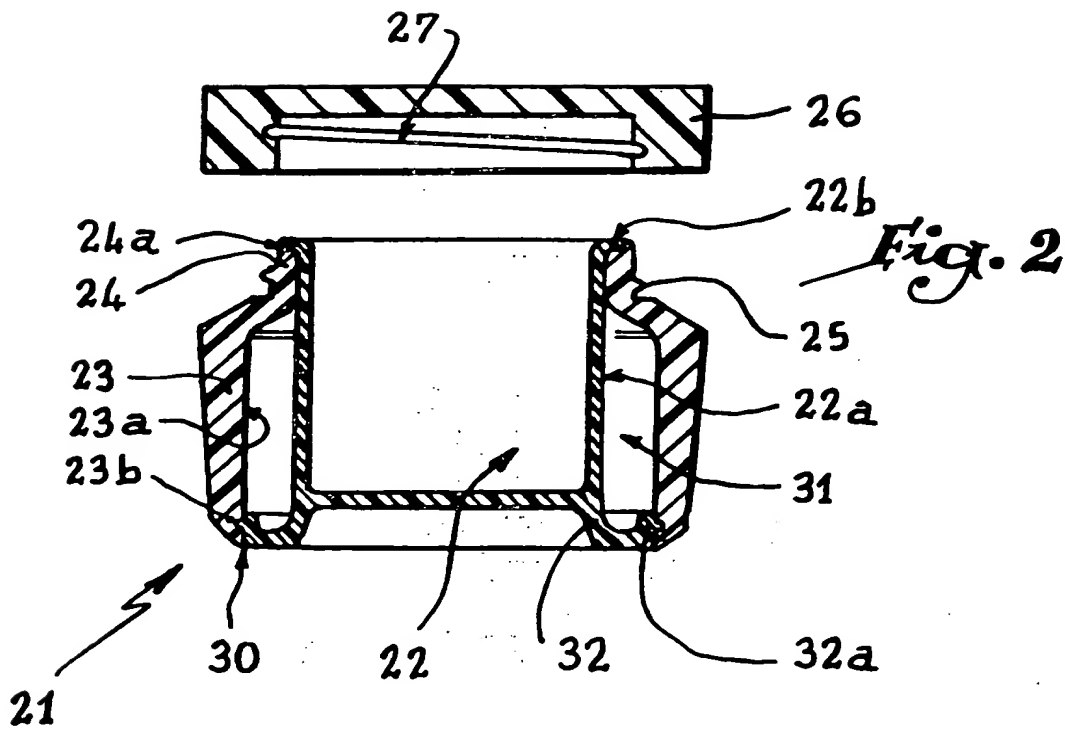
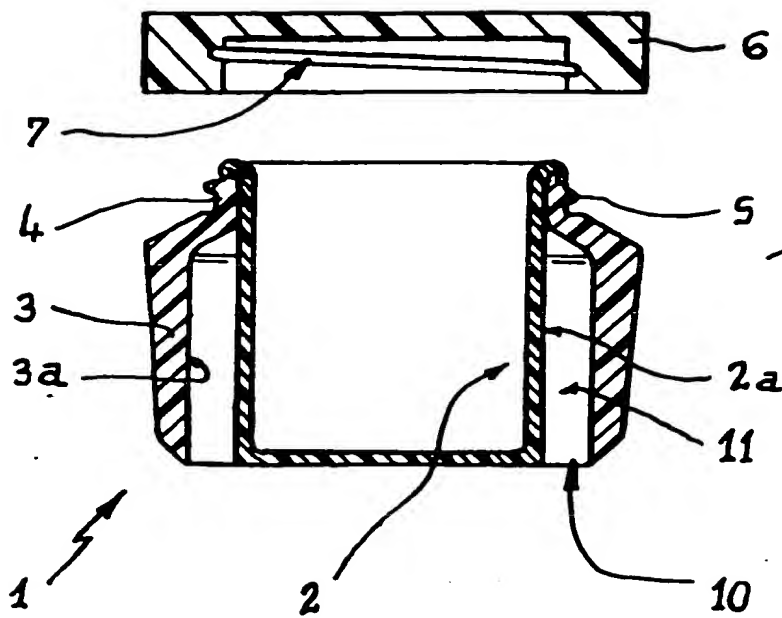
15

20

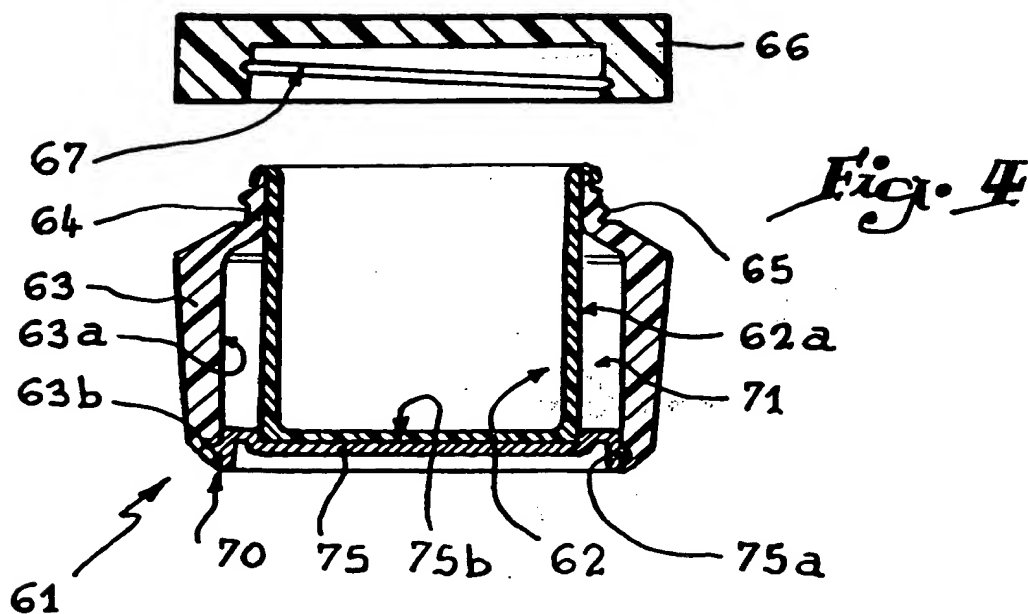
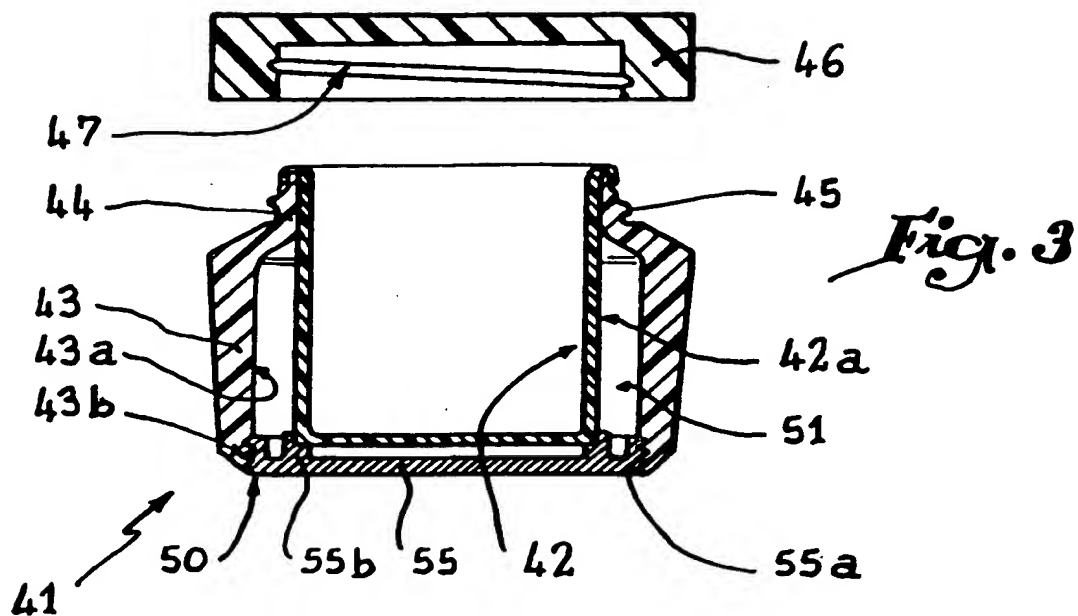
25

30

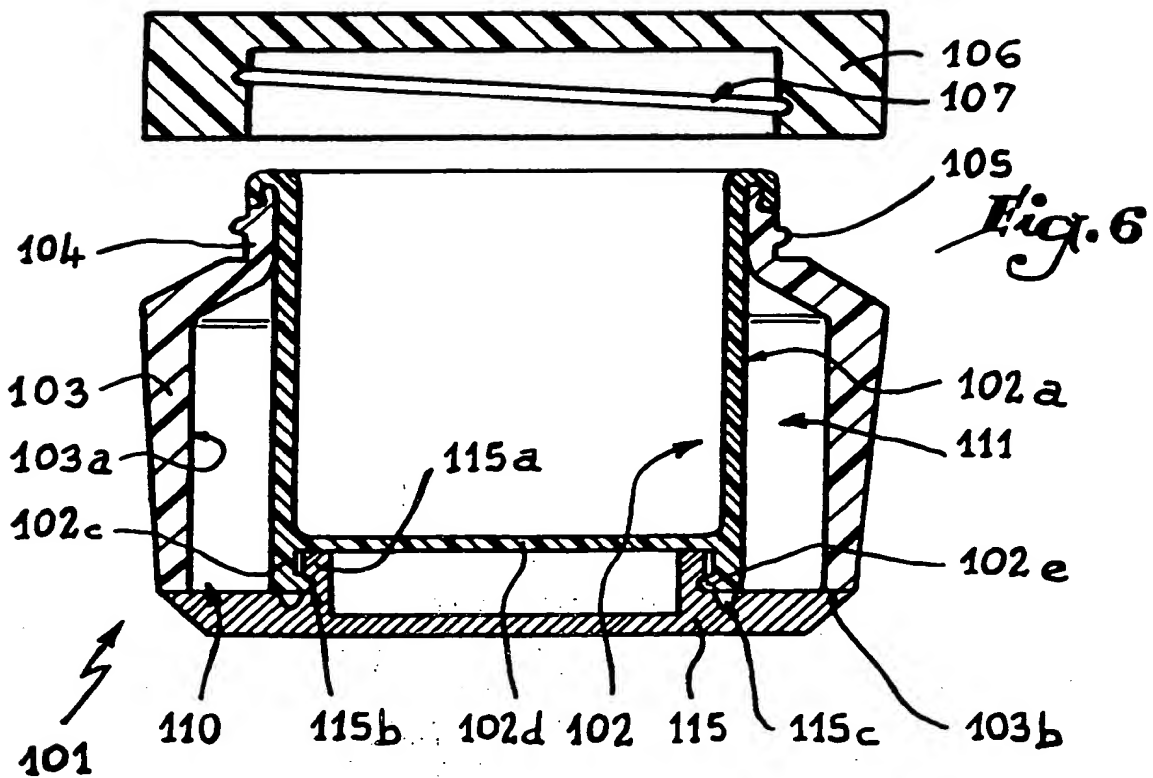
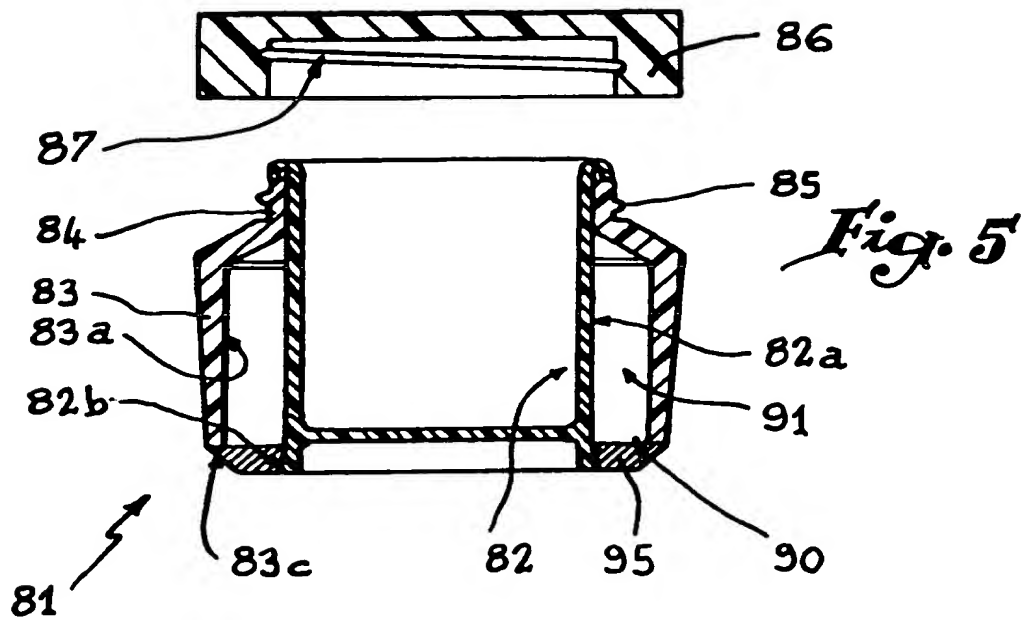
35

*1/3*

2/3



3/3



**INSTITUT NATIONAL  
de la  
PROPRIETE INDUSTRIELLE**

établi sur la base des dernières revendications  
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement  
national

FA 522085  
FR 9513566

1

THIS PAGE BLANK (user)